

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.2018.19

Дата регистрации « 22 » мая 2019 г.

Действительно до « 22 » мая 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Герметики и клей-герметик силиконовые торговых марок SOUDAL® и PROFIL®.

## 2. Назначение

Для фиксации строительных материалов и герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений.

## 3. Изготовитель

SOUDAL N.V., Everdongenlaan 18-20, B-2300 TURNHOUT, Belgium  
(Королевство Бельгия).

## 4. Заявитель

Soudal Services Sp. z o.o., Czastkow Mazowiecki, ul. Gdanska 7, 05-152 Czosnow,  
Poland (Республика Польша).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 08.05.2018 №№ 13(2)-195/18 – 13(2)-197/18; от 06.03.2019 № 13(2)-116/19, № 13(2)-117/19, № 13(2)-118/19; отчета о проверке системы производственного контроля от 02.10.2018.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции SOUDAL N.V., Королевство Бельгия.

7. Особые отметки

Пример маркировки: торговый знак (SOUDAL или Profil), наименование продукции, область и условия применения (пиктограммы), 280ml, Made in SOUDAL N.V., B-2300 Turnhout, Belgium», Производитель: «СОУДАЛ НВ», Эвердонгенлаан 18-20, B-2300 Турнхаут, Бельгия, цвет (white/bialy/белый), штрих-код, 208539123, EXP 09/18.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

  
И.Л. Лишай

22» мая 2019 г.

№ 0011167



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 3

**ТС 01.2018.19**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

герметиков силиконовых: т.м. Profil – санитарного Profil Sanitary Silicone (белого цвета), универсального Profil Universal Silicone (бесцветный); т.м. SOUDAL – санитарного КУХНИ ВАННЫЕ (белого цвета), аквариумного Silirub AQ (черного цвета); клей-герметика силиконового т.м. SOUDAL Mir-O-Bond, производства SOUDAL N.V., Королевство Бельгия, предназначенных для фиксации строительных материалов и герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций и изделий внутри и снаружи зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			Sanitary	Universal
<b>Герметики Profil Silicone:</b>			<b>Sanitary</b>	<b>Universal</b>
Характеристики неотвержденных герметиков				
1.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	0,980	0,975
2.	Время образования поверхностной пленки, мин	ГОСТ 19007	40	40
3.	Скорость отверждения, мм/сут	ГОСТ 26589	2	2
Характеристики герметика после отверждения в течение 7 суток в нормально-влажностных условиях (температура воздуха плюс (23±2) °С; относительная влажность (55±5)%)				
4.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	7,8	7,7
5.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 21751	1,12	1,04
6.	Относительное удлинение при разрыве, %		685	752
7.	Относительная остаточная деформация после разрыва, %		100	100
8.	Водонепроницаемость при избыточном гидростатическом давлении 0,001 МПа в течение 24 ч	ГОСТ 26589	Следы проникновения воды отсутствуют	
9.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа: - стекло; - плитка керамическая; - ПВХ; - древесина	ГОСТ 26589, п. 3.4, метод А	1,73 1,68 0,90 1,07	1,57 1,40 0,85 1,32

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
10.	Стойкость герметика к воздействию эксплуатационных факторов. Поочередно: <b>Этап 1.</b> Воздействие искусственных климатических факторов (суммарная доза облучения образцов 760 МДж/м <sup>2</sup> в течение 168 ч при температуре 50°C, влажности 70 %, световом потоке с плотностью энергии интегрального излучения 1100 Вт/м <sup>2</sup> ) <b>Этап 2.</b> Воздействию переменных температур в течение 30 циклов (1 цикл: минус (20±2) °С, Δτ=1 ч; t= плюс (70±2) °С, Δτ=1 ч)	ГОСТ 27037; ГОСТ 9.708, метод 1; ГОСТ 26589, метод А; ГОСТ 21751		
10.1	Изменение условной прочности при разрыве, МПа		1,23 (+10%)	1,12 (+8%)
10.2	Изменение прочности сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа: - ПВХ;  - стекло		1,06 (+18%) 1,89 (+20%)	1,09 (+29%) 1,53 (+20%)

**Герметик силиконовый санитарный КУХНИ ВАННЫЕ белый**

Характеристики неотвержденного герметика

11.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	1,051	
12.	Время образования поверхностной пленки, мин	ГОСТ 26589	30	
13.	Скорость отверждения, мм/сут		2	

Характеристики герметика после отверждения в течение 7 суток в нормально-влажных условиях (температура воздуха плюс (23±2) °С; относительная влажность (55±5)%)

14.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	13,9	
15.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 21751	1,24	
16.	Относительное удлинение при разрыве, %		538	
17.	Относительная остаточная деформация после разрыва, %		1	
18.	Водонепроницаемость при избыточном гидростатическом давлении 0,001 МПа в течение 24 ч	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образцов отсутствует	

№ 0028004

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 3

**ТС 01.2018.19**

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
19.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - стекло; - плитка керамическая;  - ПВХ	ГОСТ 26589, метод А	0,72 0,73 (когезионный, по герметику) 0,55 (адгезионный)
20.	Стойкость герметика к воздействию эксплуатационных факторов. <b>Этап 1.</b> Воздействие искусственных климатических факторов (суммарная доза облучения образцов 760 МДж/м <sup>2</sup> в течение 168 ч при температуре 50°C, влажности 70 %, световом потоке с плотностью энергии интегрального излучения 1100 Вт/м <sup>2</sup> ) <b>Этап 2.</b> Воздействию переменных температур в течение 30 циклов (1 цикл: минус (20±2) °С, Δτ=1 ч; плюс (70±2) °С, Δτ=1 ч)	ГОСТ 27037; ГОСТ 9.708, метод 2; ГОСТ 26589, метод А; ГОСТ 21751	
	Изменение условной прочности при разрыве, МПа		1,35 (+9%)
	Изменение прочности сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - керамическая плитка		1,07 (+47%)
<b>Герметик силиконовый аквариумный Silirub AQ черный</b>			
Характеристики неотвержденного герметика			
21.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	1,080
22.	Время образования поверхностной пленки, мин	ГОСТ 26589	35
23.	Скорость отверждения, мм/сут		2

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Характеристики герметика после отверждения в течение 7 суток в нормально-влажностных условиях (температура воздуха плюс $(23\pm 2)$ °С; относительная влажность $(55\pm 5)\%$ )			
24.	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 263	50,4
25.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 21751	1,58
26.	Относительное удлинение при разрыве, %		426
27.	Относительная остаточная деформация после разрыва, %		3
28.	Водонепроницаемость при избыточном гидростатическом давлении 0,001 МПа в течение 24 ч	ГОСТ 26589	Вода на поверхности образцов отсутствует
29.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - стекло; - плитка керамическая;  - ПВХ	ГОСТ 26589, метод А	1,10 0,99 (адгезионно-когезионный) 0,53 (адгезионный)
30.	Стойкость герметика к воздействию эксплуатационных факторов. <b>Этап 1.</b> Воздействие искусственных климатических факторов (суммарная доза облучения образцов 760 МДж/м <sup>2</sup> в течение 168 ч при температуре 50°С, влажности 70 %, световом потоке с плотностью энергии интегрального излучения 1100 Вт/м <sup>2</sup> ) <b>Этап 2.</b> Воздействию переменных температур в течение 30 циклов (1 цикл: минус $(20\pm 2)$ °С, $\Delta t=1$ ч; плюс $(70\pm 2)$ °С, $\Delta t=1$ ч)	ГОСТ 27037; ГОСТ 9.708, метод 2; ГОСТ 26589, метод А; ГОСТ 21751	
	Изменение условной прочности при разрыве, МПа		1,67 (+6%)
	Изменение прочности сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - керамическая плитка		1,51 (+53%)

№ 0028005

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3  
Листов 3

ТС 01.2018.19

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Клей-герметик силиконовый Mir-O-Bond</b>			
31.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	1,384
32.	Твердость по Шору А, усл.ед.	ГОСТ 263	13,3
33.	Водопоглощение, %	ГОСТ 26589	0,1
34.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 21751	0,97
35.	Относительное удлинение при разрыве, %		440
36.	Предел прочности клеевого соединения, МПа (характер разрушения), при отрыве от основания: - бетон; - ПВХ;  - стекло; - древесина	ГОСТ 14760	0,86 0,67 (адгезионный) 1,03 0,99 (когезионный, по герметику)
37.	Прочность на сдвиг, МПа (характер разрушения) - бетон; - ПВХ; - стекло; - древесина		ГОСТ 14759

Примечание – Согласно данным изготовителя (письмо от 19.05.2018 № б/н) силиконовые герметики относят к сильно горючим материалам (группа Г4 по ГОСТ 30244).

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 01.2018.19**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на:

- 1) силиконовые герметики торговой марки SOUDAL®:
- neutral sanitary silicone – силикон нейтральный санитарный КУХНИ ВАННЫЕ;
  - extra white sanitary silicone – силикон санитарный КУХНИ ВАННЫЕ экстра белый;
  - sanitary silicone – силикон санитарный КУХНИ ВАННЫЕ;
  - express sanitary silicone – силикон санитарный КУХНИ ВАННЫЕ быстросохнущий;
  - neutral silicone – силикон нейтральный СТРОИТЕЛЬСТВО РЕМОНТ;
  - express multipurpose silicone – силикон нейтральный СТРОИТЕЛЬСТВО РЕМОНТ быстросохнущий;
  - silicone universal – силикон универсальный ДОМ ХОББИ;
  - gasketseal – силикон высокотемпературный ЖИДКОЕ УПЛОТНЕНИЕ;
  - silicone AQ (Silicone AQUARIUM) – силикон для аквариумов АКВАРИУМЫ ВИТРИНЫ;
  - Silirub AQ – силикон для аквариумов Silirub AQ;
  - Silirub AQ SE – силикон для аквариумов Silirub AQ SE;
  - Silirub WS – силикон нейтральный Silirub WS;
  - Silirub Cleanroom – силикон нейтральный Silirub Cleanroom;
  - Silirub Color – силикон нейтральный SILIRUB Color;
  - Silirub 2 – силикон нейтральный SILIRUB 2;
- 2) силиконовые герметики торговой марки PROFIL®:
- PROFIL SANITARY – силикон санитарный Profil;
  - PROFIL UNIVERSAL – силикон универсальный Profil (далее – герметики),
- для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений;
- 3) клей-герметик силиконовый торговой марки SOUDAL® Mir-O-Bond для приклеивания зеркал и заполнения швов и стыков между ними внутри зданий и сооружений, производства фирмы SOUDAL N.V., Королевство Бельгия.
2. Герметики (клей-герметик) изготавливаются бесцветными или окрашенными (цвета согласно каталогу предприятия изготовителя).  
Информация о совместимости герметиков (клея-герметика) с различными поверхностями приведена в рекомендациях предприятия-изготовителя.
3. Перед применением необходимо подготовить поверхности основания: очистить от пыли, наплывов, масляных пятен и других веществ, уменьшающих адгезию, при необходимости прогрунтовать поверхности и уплотнить глубокие швы и стыки.



4. При выполнении работ по герметизации (фиксации) не допускается попадание грязи и инородных предметов в слой герметика. Не позднее 5-30 минут после нанесения герметика (в зависимости от типа герметика) следует распределить его по всей поверхности шва и удалить излишки герметика при помощи пластмассового шпателя и мыльного раствора. Для получения гладких ровных швов края швов и стыков должны быть оклеены малярной лентой, которая после нанесения герметика и его расшивки удаляется. Швы и стыки, заполненные герметиком необходимо предохранять от механических воздействий и загрязнений до полного их отверждения.

5. Размеры шва, заполняемого герметиком, определяются проектной документацией. Швы и стыки, заполненные герметиком, дальнейшему окрашиванию не подлежат.

6. Работы по герметизации (фиксации) следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 1°C и не выше плюс 30°C (в зависимости от типа герметика).

7. Герметики (клей-герметик) расфасовывают в полимерные тарные емкости (картриджи, тубы и др.) или металлические тубы номинальным объемом от 60 до 600 мл.

8. Каждую тарную емкость маркируют, указывая следующую информацию: торговый знак (Soudal или Profil), наименование продукции, область и условия применения, наименование и адрес предприятия изготовителя (импортера), объем наполнения, дата окончания срока годности, номер партии, цвет, штрих-код.

9. Проектирование, производство и приемку работ с применением герметиков (клея-герметика) следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-3.02-223-2010 «Заполнение оконных и дверных проемов. Правила проектирования и устройства», ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», на основании указаний по применению предприятия-изготовителя а также с учетом настоящего технического свидетельства, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

10. Герметики (клей-герметик) транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту упаковки от механических повреждений и воздействия температуры ниже плюс 5°C. Герметики должны храниться в заводской герметичной упаковке в сухих помещениях при температуре окружающего воздуха в пределах от плюс 5°C до плюс 25°C.

Срок годности (хранения) указан на каждой упаковочной единице с герметиком (клеем-герметиком) и составляет 12 месяцев с даты изготовления.

11. Ответственность за соответствие поставляемой продукции настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0028007